

SUIVI DE TENSION SUR GROUPE KBTA3/4/5



Ce document a pour objectif de vous permettre de déterminer quelle platine ou quel élément est défaillant à la suite d'une erreur de communication (1 voyant OPERATION / 1 voyant TIMER / 1 voyant ECONOMY en continu sur toutes les unités intérieures).

Merci de bien suivre toutes les étapes suivantes et de les réaliser uniquement dans le cas où vous êtes titulaires d'une habilitation électrique à jour.

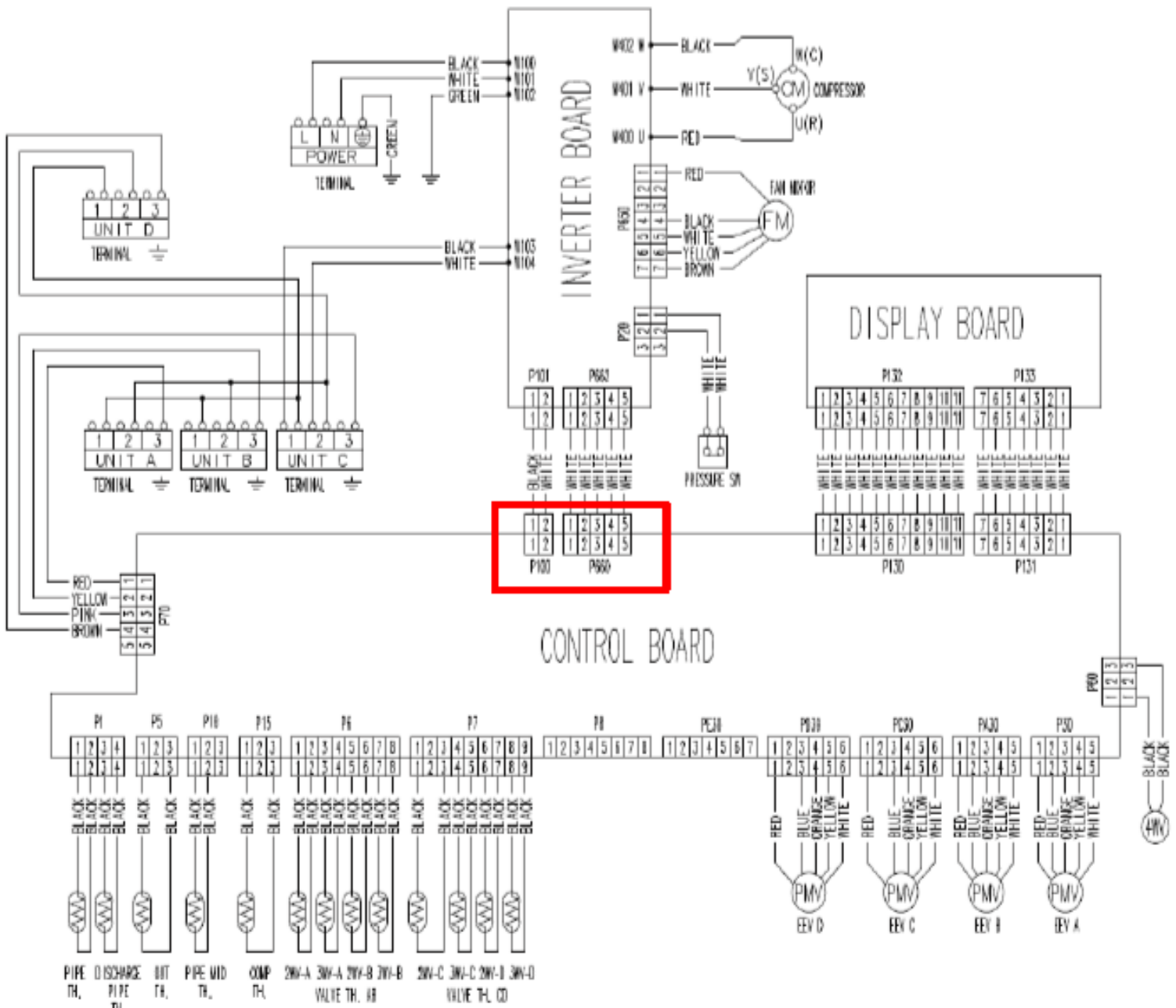
Pour toutes informations complémentaires, n'hésitez pas à nous contacter au : 04 67 15 65 39.



SUIVI DE TENSION SUR GROUPE KBT A3/4/5



Schéma électronique du groupe extérieur :





ÉTAPE 1 : Mesurer les tensions d'alimentation

- Prendre la tension entre la Phase (L) et la Terre : cette tension doit être comprise entre 198 VAC et 264 VAC.
- Prendre la tension entre le Neutre (N) et la Terre : cette tension, même si elle varie, ne doit jamais dépasser les 5 VAC.

Si les tensions ne sont pas bonnes, alors il faut remettre aux normes l'alimentation électrique afin d'obtenir les valeurs ci-dessus.

Si les tensions sont bonnes, passez à l'étape suivante.

ÉTAPE 2 : Déconnexion des connecteurs P100 et P660

Coupez l'alimentation du groupe extérieur et déconnectez le connecteur P100 (un fil blanc et un fil noir) et le connecteur P660 (5 fils blancs) de la platine de régulation (voir l'encadré rouge sur le schéma électronique de la page 2 et les photos 1 et 2 en annexe).

Une fois ces deux connecteurs déconnectés, remettez l'installation sous tension et passez à l'étape suivante.

ÉTAPE 3 : Prendre la tension dans le connecteur P100

Prendre la tension entre les deux fils du connecteur P100 déconnecté (voir photo 3 en annexe) : cette tension doit être de 230 VAC (+ ou - 10%). Si la tension est manquante alors la carte inverter est défectueuse et vérifiez les valeurs ohmiques du moteur ventilateur et du compresseur. Si la tension est bonne alors passez à l'étape suivante.

ÉTAPE 4 : Prendre la tension dans le connecteur P660

Prendre la tension en continu entre les fils des picots 4 et 5 du connecteur P660 (voir photo 4 en annexe) : cette tension doit être de 13 VDC (+ ou - 10%). Si la tension est manquante alors la carte inverter est défectueuse et vérifiez les valeurs ohmiques du moteur ventilateur et du compresseur. Si la tension est bonne alors passez à l'étape suivante.

ÉTAPE 5 : Test de la carte de régulation

Coupez le courant sur l'installation et rebranchez les connecteurs P100 et P660 sur la carte de régulation.

Débranchez les sondes et les bobines détenteur. Remettez le courant et voir ensuite si le code défaut évolue sur l'unité intérieure :

- Si toujours le code défaut 1 OPERATION 1 TIMER, alors remplacez la platine régulation de l'unité extérieure et contrôlez les valeurs ohmiques des éléments débranchés.
- Si code défaut différent de 1 OPERATION 1 TIMER, alors la carte de régulation est conforme, il faut donc contrôler les valeurs ohmiques des éléments débranchés pour déterminer lequel met l'installation en erreur de communication.

Il est obligatoire de contrôler les valeurs ohmiques des éléments connectés sur la platine régulation et inverter car si un élément est défectueux, vous risquez de détériorer l'électronique. Mesures à prendre éléments déconnectés et HORS TENSION.

SUIVI DE TENSION SUR GROUPE KBTA3/4/5



Moteur de ventilation :

- Rouge - noir : 300 KOhms au minimum (inverser les pointes du multimètre si vous n'avez pas de valeur)
- Noir - blanc : il faut avoir des valeurs supérieures à 1 KOhm
- Noir - jaune : il faut avoir des valeurs supérieures à 1 KOhm

Bobine détenteur 5 fils :

- Rouge - orange : 46 Ohms (+/- 10%)
- Rouge - blanc : 46 Ohms (+/- 10%)
- Rouge - jaune : 46 Ohms (+/- 10%)
- Rouge - bleu : 46 Ohms (+/- 10%)
- Bleu - jaune : 93 Ohms (+/- 10%)

Sonde :

Il faut avoir des valeurs supérieures à 100 Ohms.

Compresseur :

Enroulements : il faut la même valeur entre les enroulements, comprise entre 0,1 et 5 Ohms.

ANNEXES :

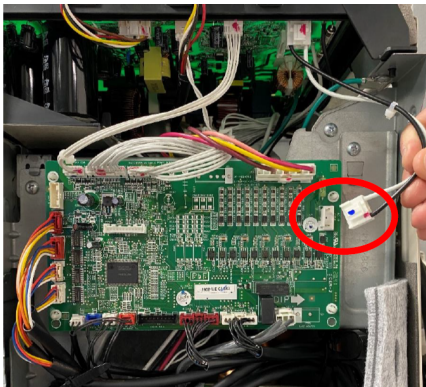


PHOTO 1 :
Débranchez le connecteur P100

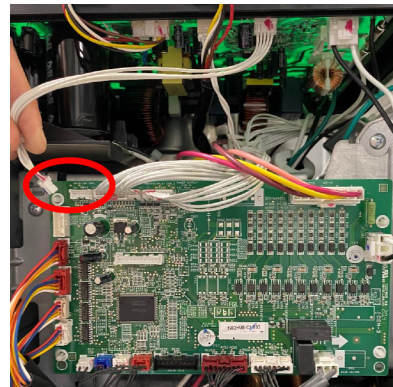


PHOTO 2 :
Débranchez le connecteur P660

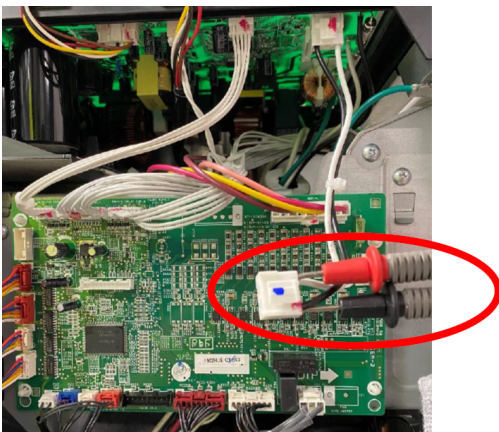


PHOTO 3 :
Prenez la tension dans le
connecteur P100

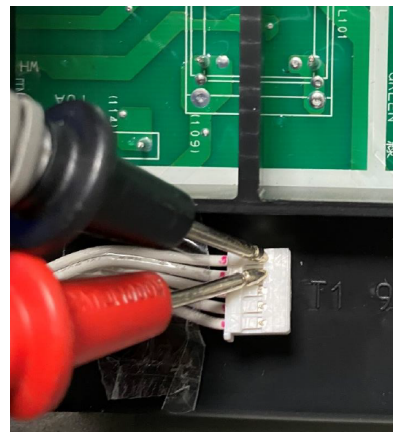


PHOTO 4 :
Prenez la tension entre les picots 4
et 5 du connecteur P660